



# 7ème édition



## Camp Gymnastique & Danse

destiné aux gymnastes de la gymnastique individuelle ou de société âgés de 7 à 14 ans

du 3 au 7 août 2020 à Orbe

plus d'informations et inscriptions sur le site

[www.acvg.ch](http://www.acvg.ch)

sous l'onglet gymnastique & aérobic

(les inscriptions seront ouvertes début 2020)

**On vous attend nombreux !!!**

Un nombre minimum de 30 participants est requis pour que le camp puisse se dérouler. L'annulation du camp est possible si ce nombre n'est pas atteint le 14 juin 2020.