



7ème édition



Camp Gymnastique & Danse

destiné aux gymnastes de la gymnastique individuelle ou
de société âgés de 7 à 14 ans

du 3 au 7 août 2020 à Orbe

plus d'informations et inscriptions sur le site

www.acvg.ch

sous l'onglet gymnastique & aérobic

(les inscriptions seront ouvertes début 2020)

On vous attend nombreux !!!

Un nombre minimum de 30 participants est requis pour que le camp puisse
se dérouler. L'annulation du camp est possible si ce nombre n'est pas
atteint le 14 juin 2020.